

CALANDRA

FCS320



POTÊNCIA E DESEMPENHO

CARACTERÍSTICAS

- Resposta rápida à temperatura;
- Botão de emergência e interruptor principal combinados;
- Barra de proteção para maior segurança do operador;
- Correias de ferro Metar Aramid duráveis;
- Rolo de prensagem extra pesado para passar com alta qualidade;
- Sistema patenteado de acionamento direto - livre de manutenção;
- Sistema patenteado de sucção central com operação livre de manutenção;
- Microprocessador MCX de fácil operação;
- Motor com controle de frequência;
- Indicação de velocidade de passar e temperatura;
- Instalação que economiza espaço;
- Saída de exaustão na parte traseira da máquina;
- Queimador de fibra metálica pré-misturada (apenas para gás);
- Sistema de verificação de superaquecimento (OCS) com 3 sensores de temperatura;
- Aba de exaustão ajustável;
- Saída de exaustão à direita.

OPÇÕES

- Versão operada por sistema central de pagamento;
- Cilindro cromado para melhor condução térmica e qualidade de passar;
- Pedal do sistema de parada da mesa de inserção;
- Conjunto de fixação para montagem no chão.



Aquecimento Elétrico
ou a Gás



Design ergonômico



Excelente
Conductividade Térmica



Resfriamento
Automático

ESPECIFICAÇÕES

Tipo		FCS1664/320
Diamêtro do rolo	mm	320
Rolo útil	mm	1664
Capacidade*	kg/h	62
Velocidade	m/min	1-6
Aquecimento		
Elétrico	kW	24.3
Gás**	kW	25
Motores		
Motor de rolo	kW	0,18
Ventilador de rolo	kW	0,125 (60 Hz)
Potência total instalada	kW	24,7
Máx. temperatura	°C	180°
Consumo de eletricidade	kWh	21,4
Consumo de gás	m ³ /h	2,62
Máx. Pressão de gás	mbar	50
Nível de ruído	dB (A)	<57
Conexão elétrica	208-240V 3AC 50/60 Hz	
Dimensões		
A×L×D	mm	1110x2084x755
Peso líquido	kg	435
Dados de transporte		
Embalado A×L×D	mm	1260x2190x800

DIMENSÕES

